



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

1210 WIEN

Österreich

REMOPLAST PRIMER

Technisches Merkblatt

Typ

raschtrocknende 2-Komponenten
Epoxidharz/Zinkphosphathaltige Grund-
beschichtung mit Polyaminaddukt-Härter.
Gute Korrosionsschutzcharakteristik.

Farbton

Cremeweiss, rotbraun, grau, lichtgrau

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4
Norm Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast Primer
1 Gewichtsteil Remoplast Härter

Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20° C

Ergiebigkeit

theoretisch: 205 g/m²/80 µm
praktischer Verbrauch: ca. 360 g/m²/80 µm
(=gerechnet mit einem Zuschlag von 60%)

Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der
Verbrauch um die halbe Rautiefe erhöht
werden.

Dane Techniczne

Opis

Szybkoschnący 2komponentowy podkład na
bazie żywic epoksydowych z fosforanem
cynku, utwardzany aduktami poliamidowymi.
Posiada dobre właściwości antykorozyjne.

Kolorystyka

Kremowobiały, tlenkowo-czerwony, szary,
jasno-szary

Przygotowanie podłoża

Obrobka strumieniowo ścierna Sa 2 ½ wg
normy ISO 12944/4

Sposób aplikacji

pędzlem, natrysk hydrodynamiczny

Grubość warstwy

40 - 120 µm, zależnie od sposobu aplikacji

Stosunek mieszania

6 część wagowa Remoplast Primer
1 część wagowa Remoplast Hardener

Żywotność mieszaniny

Co najmniej 8 godzin przy 20° C

Wydajność

teoretyczna: 205 g/m²/ 80 µm
praktyczna ok: 360 g/m²/ 80 µm
(kalkulacja z dodatkiem 60%)

The spreading rate should be raised half the
surface roughness on blast cleaned substrate.

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 20 Min/23°C/50% rF
- nach 30 Min/ 7°C/85% rF
überarbeitbar TG6 - nach 3 Std/23°C/50% rF
- nach 6 Std / 7°C/85% rF

Viskosität

thixotrop, über 100 cp

Spez. Gewicht

ca. 1,4 g/cm³ in Mischung

Festkörper

ca. 52% Volumen, ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C -150°C

VOC

(rechnerisch) 400 g/l

Anwendungseinschränkung

nicht unter +7°C verarbeiten!

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre

ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg

Komponente B: 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Rozcieńczalnik

Verdünnung 400

Po wymieszaniu obu składników można aplikować bez dodatku rozcieńczalnika. Do mycia narzędzi używać rozcieńczalnik 400.

Czas schnięcia (80µm DFT)

Suchość pyłowa TG1 - po 20 min/23°C/50% rH, - po 30 Min/ 7°C/85% rH

Ponowne malowanie TG6 - po 3godz./23°C/50% rH, - po 6 godz. / 7°C/85% rH

Lepkość

thixotropowa, powyżej 100 cp

Gęstość

około 1,4 g/cm³ w mieszaninie

Zawartość części stałych

około 52% objętościowo, około 73% wagowo

Odporność termiczna

do 120°C - 150°C

VOC

(obliczeniowo) 400 g/l

Uwagi dotyczące użycia

Minimalna temperatura aplikacji +7°C

Trwałość wyrobu

W oryginalnym opakowaniu 2 lata

Opakowanie

Komponent A: 24 kg

Komponent B: 4 kg

VbF class

Nie dotyczy

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.