



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

1210 WIEN

Österreich

## REMOPLAST SPEED DRY

### Technisches Merkblatt

#### Beschreibung

High Solid 2 Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften. Einfache Verarbeitung, hohe Stehfähigkeit und sehr rasche Trocknung.

#### Farbtöne

Mittelgrau, lichtgrau, grau, rotbraun, crème Weiss

#### Untergrundvorbehandlung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4

#### Verarbeitung

Airless-Spritzen, rollen, streichen.

#### Empfohlene Schichtdicke

70 - 160 µm, je nach Applikationsmethode

#### Mischungsverhältnis

12 Gewichtsteile Remoplast Speed Dry  
1 Gewichtsteil Remoplast Speed Hardener

#### Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

#### Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 0,17 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

#### Trockenzeit 20°C (80 µm TSD)

staubfrei	ca. 20 Minuten
griffest	2 Stunden
überstreichbar	3 Stunden

### Karta Techniczna

#### Opis

Dwu komponentowy, grubo powłokowy podkład High Solid na bazie żywic epoksydowych z bardzo dobrym zabezpieczeniem antykorozyjnym. Łatwy w obróbce oraz szybkoschnący.

#### Kolory

Jasno-szary, ciemno-szary czerwono-tlenkowy, kremowy

#### Przygotowanie powierzchni

-Stal: powierzchnie o stopniu czystości Sa 2 ½ wg Normy EN ISO 12944/4

#### Aplikacja

Natrysk pneumatyczny, rolowanie, malowanie

#### Proponowana grubość powłoki

70 - 160 µm, w zależności od metody aplikacji

#### Stosunek mieszany

12 części wagowych Remoplast Speed Dry  
1 część wagowa Remoplast Speed Hardener

#### Przydatność stosowania

4 godziny przy 20°C

#### Wydajność w mieszaninie

teoretyczna: 0,17 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Rozcieńczalnik

Produkt po wymieszanu komp.A i B jest gotowy do aplikacji bez czasu reakcji. Rozcieńczalnik 400 tylko przy temp. poniżej 20st.C dodawać max.3%

#### Schnięcie 20st.C (80 µm TSD)

Bezpyłowy	ok. 20min.
Dotykalny	2 godz.
Ponowne malowanie	3 godz.

**Temperaturbelastbarkeit:**

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

**Festkörper in Mischung**

ca. 88 % Gewicht / Volumen 70 %

**Spez.Gewicht in Mischung**

ca. 1,37

**VOC**

298 g/l - rechnerisch in Mischung

**Anwendungshinweise**

Grundierungen sind unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salzen, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und

Umgebungstemperatur mindestens 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und

Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsicht-dicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt.

Falls Farbton- und Glanzhaltung gefordert sind, empfehlen wir eine Deckbeschichtung auf Basis PUR (z.B. UVC PL HS ES oder Remoplast UVC Glimmer)

**Verpackung**

Komp. A: 32,4 kg netto

Komp.B: 2,7 kg netto

**VbF - Klassifizierung**

entfällt

**Wytrzymałość na temperaturę**

Max. 120st.C ciągle / 150st.C krótkotrwanie

**Ciała stałe w mieszaninie**

Ok. 88% ciężaru, 70% objętości

**Ciężar w mieszaninie**

Ok. 1,37

**VOC**

298 g/l- przelicznik w mieszaninie

**Sposób użycia**

Zaleca się nałożenie podkładu bezpośrednio po obróbce ścierniej w celu uniknięcia osadzania się nalotu rdzy. Powierzchnia musi być wolna od zanieczyszczeń, soli, wilgoci i lodu. Temperatura otoczenia podczas aplikacji i schnięcia musi wynosić min. 0°C i wilgotności powietrza max.80% podłoże min. 3°C powyżej punktu rosy ale min. 0°C.

Zaleca się nieprzekraczanie dopuszczalnej grubości warstwy powłoki ponieważ prowadzi to do wydłużenia czasów schnięcia. Jeżeli wymagany jest konkretny kolor lub stopień połysku zalecamy jako farbę nawierzchniową PUR (np. UVC PL HS ES lub Remoplast UVC Glimmer)

**Opakowanie**

Komp. A: 32,4 kg netto

Komp. B: 2,7 kg netto

**VbF - klasyfikacja odpada**

odpada

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

A-1210 Wien

[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)

Tel: +43 1 27702-0

Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

27/04/12

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.