



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOSIL OM 101

Technisches Merkblatt

Typ

modifizierte Einkomponenten Zinkstaubgrundbeschichtung auf Ethylsilikatbasis, mit rascher Trocknung. Bei Schichtdicken bis 100 µm besteht keine Gefahr der Ribbildung. Für gleitfeste Schraubverbindungen gemäß DB-TL 918300 Teil 2, Blatt 85 zugelassen (TGM Wien - M757a) Sehr guter Korrosionsschutz. Geprüft und zugelassen gemäß EN 1090-2 Anh.G für Gleitflächenklasse B.

Farbe

grau

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4, Grad Sa2½ bei Wasserbelastung Sa 3, Rauhtiefe 25 - 50 µm, fein bis mittel nach ISO 8503-1 (=EN 28503-1)

Verarbeitung

üblicherweise durch Spritzen mittels Airless (Empfehlung: Düse größer als 0,35 mm; Spritzdruck zwischen 100 und 200 bar) oder Drucktopf. Bei kleineren Flächen ist auch Walz- und Streichapplikation möglich. Vor Verarbeitung soll die Farbe mit mechanischem Rührwerk gut durchgemischt werden. Während der Verarbeitungspausen ist der Farbbehälter abdecken, um Hautbildung zu vermeiden.

Ausbesserungen

für Ausbesserungen von Transport- und Montageschäden an Konstruktionen, welche mit REMOSIL OM 101 beschichtet sind, empfehlen wir:

a) Strahlentrost Sa 2 ½ und Ausbessern mit REMOSIL OM 101

wenn dies nicht möglich ist:

Dane techniczne

Opis

Jednoskładnikowa, szybkoschnąca farba podkładowa na bazie modyfikowanej żywicy etylokrzemianowej. Pigmentowana pyłem cynkowym. Odporna na powstawanie pęknięć i rys przy warstwach do 100 µm. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Farba dopuszczona do bezślizgowych połączeń nakrętkowo-stykowych. Przetestowane i dopuszczone zgodnie z (Załącznikiem G) EN 1090-2 dla współczynnika tarcia klasy B.

Kolor

szary

Przygotowanie podłoża

obróbka strumieniowo-ścierna co najmniej do stopnia Sa2½ lub przy dużej wilgotności Sa3 według EN ISO 12944/4. Stopień chropowatości 25 - 50 µm, drobny do średni wg EN 28503-1.

Sposób aplikacji

natrysk hydrodynamiczny - bezpowietrzny (dysza: >0.35 mm, ciśnienie 100-200 bar). Mniejsze powierzchnie pędzlem lub wałkiem. Przed użyciem należy farbę dobrze wymieszać mieszadłem mechanicznym. Podczas pracy pojemnik z farbą przykryć celem zapobiegnięcia kożuszenia.

Naprawa uszkodzeń farby

Uszkodzenia farby na pomalowanych konstrukcjach powstałe podczas transportu lub montażu należy usunąć w następujący sposób:

a) obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa2½ następnie nałożyć REMOSIL OM 101, jeżeli byłoby to niemożliwe:

b) Handentrostent St 3 und Ausbessern mit REMOPLAST EP Zink (bis 150° C) oder REMOSIL S Zink (150-400°C, DFT 20-30 µm)

Schichtdicke

je nach Applikation bis 100 µm möglich.

Ergiebigkeitsrichtwert

theoretisch: 310 g/m²/70 µm praktischer Verbrauch: ca. 490 g/m²/70 µm (=gerechnet mit einem Zuschlag von 60%) Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der Verbrauch um die halbe Rauhtiefe erhöht werden.

Verdünnung

Verdünnung 400

Trocknung

(20° C / 65 % r.F.)

klebfrei	nach 15 Minuten
hantierbar	nach 30 Minuten
überbeschichtbar	nach 2 Stunden

Bei geringerer Temperatur oder Luftfeuchtigkeit verlängert sich der Überbeschichtungsintervall Nicht unter 50% r.F. und nicht unter 5°C verarbeiten.

Viskosität

ca. 70 s DIN/4 mm

Spez. Gewicht

ca. 3 g/cm³

Festkörper

ca. 67% Volumen, ca. 86% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 400°C

VOC

(rechnerisch) 375g/l

b) obróbka ręczna do St 3 następnie nałożyć REMOPLAST EP Zinc (do 150° C) lub REMOSIL S Zinc (150-400°C, DFT 20-30 µm)

Grubość warstwy

suchej (DFT) - do 100 µm – zależne od sposobu aplikacji.

Wydajność

teoretyczna: 310 g/m²/70 µm
praktyczna ok.: 490 g/m²/70 µm
(= kalkulacja z dodatkiem 60 %)
Przy podłożach po obróbce strumieniowości należy zwiększyć zużycie farby o połowę wysokości nierówności.

Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik 400 (Verdünnung 400)

Czas schnięcia

przy 20° C i 65 % rel. wilgotności powietrza:

suchość pyłowa	po	15 min
suchość dotykowa	po	30 min
ponowne malowanie	po	2 godz

Przy niższej temperaturze i rel. wilgotności powietrza wydłużają się czasy schnięcia. Nie należy malować poniżej 5°C i poniżej 50 % rel. wilgotności powietrza.

Lepkość

ok. 70 sek (DIN/4 mm)

Gęstość

ok. 3 g/cm³

Zawartość części stałych

ok. 67% objętościowo, ok. 86% wagowo

Odporność termiczna

max. 400°C

VOC

(obliczeniowo) 375g/l

Anwendungseinschränkung

nicht unter +5°C verarbeiten!

Lagerfähigkeit

mindestens 12 Monate in Originalgebinden

Verpackung

EW-Hobbocks zu 25 kg netto

VbF-Klassifizierung

entfällt

Uwagi dotyczące użycia

minimalna temperatura aplikacji: +5°C !

Trwałość wyrobu

w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy od daty produkcji

Opakowanie

opakowanie blaszane o zawartości 25 kg netto

Klasyfikacja VbF

nie dotyczy

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.
