

Hemudur 18500

Charakterystyka produktu

Opis

Hemudur 18500 jest dwuskładnikowym wodorozcieńczalnym gruntem epoksydowym, utwardzanym poliaminami, zawierającym fosforan cynku jako pigment antykorozyjny.

Tworzy trwałą powłokę przeciwkorozyjną.

Zgodna z dyrektywą UE 2004/42/EC, dyrektywą w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych: podkategoria j.

Zalecane użycie

Jako grunt ogólnego stosowania na konstrukcje stalowe (patrz UWAGI poniżej).

Temperatura pracy:

- Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C [284°F].

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 67°C [153°F]

Zawartość L.Z.O. w mieszaninie produktu

Prawodawstwo	Wartość	Dopuszczalną wartość, faza II (2010) ^a
UE	22 g/L [0,18 lb/gal USA]	140 g/L [1,17 lb/gal USA]
USA (powłoki)	22 g/L [0,18 lb/gal USA]	-
USA (regulacyjne)	70 g/L [0,58 lb/gal USA]	-
Chiny	22 g/L [0,18 lb/gal USA]	-

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach Objasniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel. Wartości L.Z.O. mogą się różnić w zależności od odcienia, patrz karta charakterystyki, sekcja 9. ^aDyrektywa UE 2004/42/WE.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu

18500

Składniki produktu

Baza 18509

Utwardzacz 97710

Standardowy odcień* / kod

Jasnoszary 12170

Połysk

Półmat

Objętość zawartość części stałych

50 ± 2%

Ciężar właściwy

1,4 kg/L [11 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

75 µm [3,0 mils]

Hemudur 18500

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowa wersja:

- Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Konserwacja i naprawy

- Miejscowe czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Mniejsze obszary można wyczyścić narzędziem elektrycznym do St 3 pod warunkiem, że powierzchnia jest szorstka i niepolerowana.
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Chropowatość

- Profil powierzchni Pośredni (G) (ISO 8503-2).

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Baza 18509 : Utwardzacz 97710
(2 : 3 objętościowo)

Wymieszać dokładnie przed użyciem.

Rozcieńczalnik

Słodka woda

Środek czyszczący

Hempel's Tool Cleaner 99610

Okres przydatności mieszaniny

Temperatura produktu	15°C [59°F]	20°C [68°F]
Okres przydatności mieszaniny	30 min.	60 min.

Metoda aplikacji

Narzędzie	Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo	Parametry aplikacji
Natrysk bezpowietrzny	5%	Ciśnienie w dyszy: 150 bar [2200 psi] Średnica dyszy: 0.015-0.019"
Pędzel	5%	Nie dotyczy.

W przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem może być konieczna większa liczba warstw w celu osiągnięcia specyfikowanej grubości powłoki. Podane dane dotyczące natrysku są orientacyjne i mogą ulec korekcie. Podane ciśnienie obowiązuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Grubość powłoki

Zakres specyfikacji	Cienka	Gruba	Zalecane
Grubość powłoki suchej	50 µm [2,0 mils]	120 µm [4,7 mils]	75 µm [3,0 mils]
Grubość warstwy mokrej	100 µm [3,9 mils]	230 µm [9,1 mils]	150 µm [5,9 mils]
Wydajność teoretyczna	10 m²/L [410 sq ft/gal USA]	4,2 m²/L [170 sq ft/gal USA]	6,7 m²/L [270 sq ft/gal USA]

W zależności od przeznaczenia można określić inne grubości powłok produktu. Spowoduje to zmianę wydajności, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia następnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki.

Warunki aplikacji

- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być wyższa niż 15°C [59°F].

Wilgotność względna:

- Podczas utwardzania wilgotność względna musi wynosić poniżej 80%.
- Podczas aplikacji wilgotność względna musi wynosić poniżej 80%.

Hemudur 18500

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel. Zalecane produkty to: Hempadur Zinc 17360, Hemudur Zinc 18560
- Następna powłoka: Zgodnie ze specyfikacją Hempel. Zalecane produkty to: Hemudur, Hemucryl, Hemuthane

Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni		20°C [68°F]
Powierzchnia sucha	min.	120
Twarde suche	godzin	4
Pełne utwardzenie	dni	7

Ustalono dla grubości powłoki suchej 75 mikronów [3.0 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel.

Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

Nazwa jakości		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Środowisko, średnie				
Hemudur 18500	Min.	10 godz.	4 godz.	120 min.
	Max	Wyd.*	Wyd.	Wyd.
Hemucryl Enamel HI-Build	Min.	15 godz.	6 godz.	3 godz.
	Max	17 d.	7 d.	3½ d.

Dane dotyczące czasu do nakładania kolejnych warstw obejmują produkty o tym samym generycznym składzie chemicznym. Dalsze informacje – patrz specyfikacja Hempel

Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczące przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania należy powierzchnię przeszorstkować w celu uzyskania odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.
- Przed aplikacją, powierzchnia musi być sucha i czysta.

Inne uwagi

- W warunkach zewnętrznych powłoki farb epoksydowych mają tendencję do kredowania. Nie ma to wpływu na właściwości powłoki.
- Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Przechowywanie

Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Utwardzacz	12 miesiące	9 miesiące

Czas składowania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Należy zawsze sprawdzić datę „najlepiej użyć przed” lub datę przydatności na etykiecie.

Warunki przechowywania

- W trakcie transportu i przechowywania temperatura nie może spaść poniżej 5°C [41°F].
- Produkt należy przechowywać zgodnie z lokalnym prawodawstwem przy maksymalnie 35°C [95°F], chroniąc przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, deszczem i śniegiem.

Hemudur 18500

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – hempel.com lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające różne rozdziały i sekcje niniejszej karty technicznej produktu.
- Wytyczne dot. przygotowania powierzchni.
- Wytyczne dot. aplikacji dla różnych metod aplikacji.
- Ogólne wytyczne dotyczące stosowania

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.