

Versiline CUI

Charakterystyka produktu

Opis

Versiline CUI 56990 jest pigmentowaną blaszkowatym tlenkiem żelaza (MIO), wzmocnioną włóknami nieorganiczną powłoką kopolimerową, która po utwardzeniu zapewnia obojętną matrycę polimerową odporną na oddziaływanie temperatur do 650°C [1200°F] oraz odporność na cykle udarowości/termiczne podczas eksploatacji w środowiskach suchych lub suchych/wilgotnych.

Zalecane użycie

Produkt Versiline CUI 56990 jest zalecany do trwałej ochrony gorących systemów rur, wyposażenia i innych powierzchni gorących. Produkt został specjalnie opracowany do zapobiegania korozji pod izolacją (CUI) i jest stosowany bezpośrednio na podłożu stalowym lub na podkładzie z krzemianu cynku.

Zgodny z systemami NACE SP0198 - 2010 SS-5, CS-6 i CS-8.

Temperatura pracy:

- Zakres temperatury ekspozycji w suchym lub suchym/wilgotnym środowisku: od -196°C [-321°F] do 650°C [1202°F]

Certyfikaty / Zatwierdzenia

- Przebadano i oceniono zgodnie z NACE TM0174; standardowa metoda badania do oceny powłok ochronnych do stosowania w zanurzeniu. Odporność na gorącą wodę z kranu, metoda B.
- Przebadano i oceniono zgodnie z normą dotyczącą badań ogniowych materiałów i konstrukcji budowlanych; metoda badania zapalności BS 476-5.
- Przebadano i oceniono zgodnie z normą dotyczącą badań ogniowych materiałów i konstrukcji budowlanych; określanie powierzchniowego rozprzestrzeniania się płomienia wyrobów BS 476-7.

Właściwości

- Pigmentowanie MIO.
- Odporność na temperatury do 650°C [1200°F] oraz cykle udarowości/termiczne podczas eksploatacji w środowiskach suchych lub suchych/wilgotnych.
- Zapobiega korozji pod izolacją (CUI).
- Aplikacja bezpośrednio na podłożu stalowym lub na podkładzie z krzemianu cynku.

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 35°C [95°F]

Zawartość L.Z.O.

Prawodawstwo	Wartość
UE	391 g/L [3,26 lb/gal USA]
USA (powłoki)	391 g/L [3,26 lb/gal USA]
USA (regulacyjne)	391 g/L [3,26 lb/gal USA]
Chiny	391 g/L [3,26 lb/gal USA]

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach objaśniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel. Zmierzone zgodnie z normą GB/T 23985-2009. Wartości L.Z.O. mogą się różnić w zależności od odcienia, patrz karta charakterystyki, sekcja 9.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu

56990

Standardowy odcień / kod

Metaliczny ciemnoszary 10710 *

Połysk

Matowa

Objętość zawartość części stałych

75 ± 2%

Versiline CUI

Ciężar właściwy

1,9 kg/L [16 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

150 µm [5,9 mils]

Aluminium odcień / kod

Perłowy szary 19360

Połysk

Zapoznaj się z wytycznymi firmy Hempel w sprawie powłok pigmentowanych aluminium.

Objętość zawartość części stałych

70 ± 2%

Ciężar właściwy

1,8 kg/L [15 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

150 µm [5,9 mils]

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowa wersja:

- Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.
- Stal nierdzewna, aluminium i inne metale i stopy niezawierające żelaza: zastosować niemetaliczne środki do czyszczenia strumieniowego (korund, granat itp.).

Konserwacja i naprawy

- Miejscowe czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC).
- Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (Water jetting) do WA 2½ (ISO 8501-4).
- Rdza nalotowa do max. FR M (ISO 8501-4).
- Mniejsze obszary można czyścić ręcznie lub narzędziem elektrycznym zamiast stosowania obróbki strumieniowo-ściernej.
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.
- Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Mniejsze obszary można wyczyścić narzędziem elektrycznym do St 2 pod warunkiem, że powierzchnia jest szorstka i niepolerowana.
- Dobrze wyczyścić elektronarzędziami lub ręcznie do stopnia St 3 (ISO 8501-1) / SP 3 (SSPC). Unikać spolerowania powierzchni.

Chropowatość

- Profil powierzchni Pośredni (G) (ISO 8503-2).

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Wymieszać dokładnie przed użyciem.

Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 08080

Versiline CUI

Środek czyszczący

Hempel's Thinner 08080
Hempel's Tool Cleaner 99610

Metoda aplikacji

Narzędzie	Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo	Parametry aplikacji
Natrysk bezpowietrzny	10%	Ciśnienie w dyszy: 175 bar [2500 psi] Średnica dyszy: 0.017-0.021"
Natrysk powietrzny	10%	Nie dotyczy.
Pędzel	5%	Nie dotyczy.

W przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem może być konieczna większa liczba warstw w celu osiągnięcia specyfikowanej grubości powłoki. Podane dane dotyczące natrysku są orientacyjne i mogą ulec korekcie. Podane ciśnienie obowiązuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Grubość powłoki

Zakres specyfikacji	Cienka	Gruba	Zalecane
Grubość powłoki suchej	125 µm [4,9 mils]	225 µm [8,9 mils]	150 µm [5,9 mils]
Grubość warstwy mokrej	170 µm [6,7 mils]	300 µm [12 mils]	200 µm [7,9 mils]
Wydajność teoretyczna	6 m ² /L [240 sq ft/gal USA]	3,3 m ² /L [130 sq ft/gal USA]	5 m ² /L [200 sq ft/gal USA]

W zależności od przeznaczenia można określić inne grubości powłok produktu. Spowoduje to zmianę wydajności, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia następnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki. Grubość powinna być ściśle kontrolowana i w żadnym miejscu nigdy nie powinna przekraczać 225 mikronów [8.9 mils] DFT. Na nieregularnych powierzchniach zaleca się szczególną ostrożność, aby uniknąć aplikacji zbyt dużej ilości produktu.

Warunki aplikacji

- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być wyższa niż 10°C [50°F].
- Można stosować na gorące podłoże do maks. 200°C [392°F].

Wilgotność względna:

- Podczas aplikacji wilgotność względna musi wynosić poniżej 85%.

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel. Zalecane produkty to: Hempel's Galvosil 15700, Hempel's Galvosil 15680, Hempel's Galvosil Fibre 15750.
- Następną powłoką: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel. Zalecane produkty to: Hempel's Silicone Topcoat 56900, Hempel's Silicone Acrylic 56940, Hempel's Silicone Aluminium 56910.

Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Sucha na dotyk	min.	90	45	30	30
Twarde suche	godzin	4	2	1½	1½

Ustalono dla grubości powłoki suchej 150 mikronów [5.9 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel.

Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

Nazwa jakości		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
	Środowisko, średnie				
Versiline CUI	Min. Max	18 godz. Wyd.*	6 godz. Wyd.	3 godz. Wyd.	2½ godz. Wyd.

Dalsze informacje – patrz specyfikacja Hempel

Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczące przemalowania

- Przed aplikacją, powierzchnia musi być sucha i czysta.

Versiline CUI

Inne uwagi

- Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Przechowywanie

Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Produkt	12 miesiące	9 miesiące

Czas składowania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Należy zawsze sprawdzić datę „najlepiej użyć przed” lub datę przydatności na etykiecie.

Warunki przechowywania

- Produkt należy przechowywać zgodnie z lokalnym prawodawstwem przy maksymalnie 40°C [104°F], chroniąc przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, deszczem i śniegiem.

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – hempel.com lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające różne rozdziały i sekcje niniejszej karty technicznej produktu.
- Wytyczne dot. przygotowania powierzchni.
- Wytyczne dot. aplikacji dla różnych metod aplikacji.
- Ogólne wytyczne dotyczące stosowania

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.