

Hempadur Avantguard 550

Charakterystyka produktu

Opis

Hempadur Avantguard 550 jest aktywowanym, cynkowym epoksydowym podkładem spełniającym wymagania poziomu 3, typ II SSPC Paint-20, 2019. Hempadur Avantguard 550 funkcjonuje jako epoksyd bogaty w cynk, charakteryzujący się wyższą wytrzymałością mechaniczną. Produkt jest w pełni zgodny z normą ASTM D520 typ II oraz Dyrektywą UE 2004/42/WE w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych: podkategoria j.

Zalecane użycie

Hempadur Avantguard 550 rekomendowany jest jako uniwersalna farba gruntująca do długotrwałej ochrony stali w środowiskach silnie korozyjnych.

Temperatura pracy:

- Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 160°C [320°F].

Certyfikaty / Zatwierdzenia

- Spełnia wymagania normy ISO 12944, gdy jest używany jako część wcześniej zdefiniowanego systemu malarskiego. Part 6 C5 Very High.
- Zgodność z europejską normą przeciwpożarową EN 13501-1, klasa reakcji na ogień: B-s1, d0.

Właściwości

- Ogranicza powstawanie korozji i zapewnia bardzo dobrą ochronę galwaniczną stali.
- Szybkoschnący, ma krótki minimalny czas do nałożenia kolejnej warstwy.
- Doskonala wytrzymałość mechaniczna, również w temperaturach zmieniających się okresowo, ze zwiększoną tolerancją grubości zapewnioną dzięki wysokiej elastyczności oraz samowypełnianiu się mikroubytków.
- Bardzo duża tolerancja na wysoką wilgotność względną podczas aplikacji.
- Utwardza się w temp. do -10°C [14°F].

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 29°C [84°F]

Zawartość L.Z.O. w mieszaninie produktu

Prawodawstwo	Wartość	15% rozcieńczenie, objętościowo	Dopuszczalną wartość, faza II (2010) ^a
UE	325 g/L [2,71 lb/gal USA]	404 g/L [3,37 lb/gal USA]	500 g/L [4,17 lb/gal USA]
USA (powłoki)	325 g/L [2,71 lb/gal USA]		
USA (regulacyjne)	325 g/L [2,71 lb/gal USA]		
Chiny	325 g/L [2,71 lb/gal USA]		

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach objaśniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel. ^aDyrektywa UE 2004/42/WE.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu

1734G

Składniki produktu

Baza 1734U
Utwardzacz 97043

Standardowy odcień / kod

Szary 19840

Połysk

Matowa

Hempadur Avantguard 550

Objętość zawartość części stałych

65 ± 2%

Ciężar właściwy

1,9 kg/L [16 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

60 µm [2,4 mils]

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowa wersja:

- Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).

Chropowatość

- Profil powierzchni Pośredni (G) (ISO 8503-2).

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Baza 1734U : Utwardzacz 97043
(4 : 1 objętościowo)

Produkty zawierające osiadające cząstki/pigmenty muszą być stale mieszane podczas aplikacji. Jest to szczególnie ważne w przypadku dużego rozcieńczenia.

Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 08450

Środek czyszczący

Hempel's Tool Cleaner 99610

Okres przydatności mieszaniny

Temperatura produktu	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Okres przydatności mieszaniny	6 godzin	3 godzin	1 godzina

Metoda aplikacji

Narzędzie	Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo	Parametry aplikacji
Natrysk bezpowietrzny	5%	Ciśnienie w dyszy: 220 bar [3200 psi] Średnica dyszy: 0.017-0.021"
Natrysk powietrzny	10%	Nie dotyczy.
Pędzel/walek	5%	Nie dotyczy.

W przypadku aplikacji pędzlem lub walkiem może być konieczna większa liczba warstw w celu osiągnięcia specyfikowanej grubości powłoki. Podane dane dotyczące natrysku są orientacyjne i mogą ulec korekcie. Podane ciśnienie obowiązuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Grubość powłoki

Zakres specyfikacji	Cienka	Gruba	Zalecane
Grubość powłoki suchej	40 µm [1,6 mils]	100 µm [3,9 mils]	60 µm [2,4 mils]
Grubość warstwy mokrej	60 µm [2,4 mils]	150 µm [5,9 mils]	90 µm [3,5 mils]
Wydajność teoretyczna	16 m²/L [650 sq ft/gal USA]	6,5 m²/L [260 sq ft/gal USA]	11 m²/L [450 sq ft/gal USA]

W zależności od przeznaczenia można określić inne grubości powłok produktu. Spowoduje to zmianę wydajności, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia następnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki. Grubość powinna być ściśle kontrolowana i w żadnym miejscu nigdy nie powinna przekraczać 100 mikronów [3.9 mils] DFT. Na nieregularnych powierzchniach zaleca się szczególną ostrożność, aby uniknąć aplikacji zbyt dużej ilości produktu.

Hempadur Avantguard 550

Warunki aplikacji

- Podczas aplikacji temperatura produktu musi być wyższa niż 15°C [59°F].
- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być wyższa niż -10°C [14°F].
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być niższa niż 40°C [104°F].

Wilgotność względna:

- Podczas utwardzania wilgotność względna musi wynosić poniżej 95%.
- Podczas aplikacji wilgotność względna musi wynosić poniżej 95%.

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Brak.
- Następna powłoka: Zgodnie ze specyfikacją Hempel.

Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Sucha na dotyk	min.	70	40	15	5
Twarde suche	godzin	6	4	1½	½

Ustalono dla grubość powłoki suchej 60 mikronów [2.4 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel.

Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

Nazwa jakości		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Środowisko, ostre					
Hempaprime Multi 500	Min.	3 godz.	90 min.	45 min.	25 min.
	Max	90 d.	90 d.	30 d.	7 d.
Hempathane HS 55610	Min.	3 godz.	90 min.	45 min.	25 min.
	Max	20 d.	15 d.	5 d.	28 godz.

Dane dotyczące czasu do nakładania kolejnych warstw obejmują produkty o tym samym generycznym składzie chemicznym.
Dalsze informacje – patrz specyfikacja Hempel

Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczące przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania należy powierzchnię przeszorstkować w celu uzyskania odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.
- Przed nakładaniem kolejnej warstwy usunąć sole cynkowe lub inne zanieczyszczenia.
- Przed aplikacją, powierzchnia musi być sucha i czysta.

Inne uwagi

- Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Przechowywanie

Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Baza	12 miesiące	9 miesiące
Utwardzacz	36 miesiące	24 miesiące

Czas składowania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Należy zawsze sprawdzić datę „najlepiej użyć przed” lub datę przydatności na etykiecie.

Hempadur Avantguard 550

Warunki przechowywania

- Produkt należy przechowywać zgodnie z lokalnym prawodawstwem przy maksymalnie 40°C [104°F], chroniąc przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, deszczem i śniegiem.

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – hempel.com lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające różne rozdziały i sekcje niniejszej karty technicznej produktu.
- Wytyczne dot. przygotowania powierzchni.
- Wytyczne dot. aplikacji dla różnych metod aplikacji.
- Ogólne wytyczne dotyczące stosowania

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.