

Hempadur Fast Dry 17410

Charakterystyka produktu

Opis

Hempadur Fast Dry 17410 jest to grubopowłokowa farba epoksydowa, o stosunkowo wysokiej zawartości części stałych i o krótkim czasie schnięcia. Zawiera fosforan cynku dla lepszych właściwości antykorozyjnych.

Zalecane użycie

Hempadur Fast Dry 17410 jest przeznaczony do ochrony nowobudowanych lądowych konstrukcji stalowych takich jak hale przemysłowe, stadiony, sale wystawowe, lotniska, elektrownie, rafinerie, fabryki chemiczne i petrochemiczne, gdy wymagany jest krótki czas do przemalowania i krótki czas do transportu.

Temperatura pracy:

- Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C [284°F].

Właściwości

- Wysoka zawartość części stałych.
- Produkt szybkoschnący.

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 27°C [81°F]

Zawartość L.Z.O. w mieszaninie produktu

Prawodawstwo	Wartość
UE	251 g/L [2,09 lb/gal USA]
USA (powłoki)	251 g/L [2,09 lb/gal USA]
USA (regulacyjne)	251 g/L [2,09 lb/gal USA]
Chiny	251 g/L [2,09 lb/gal USA]

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach objaśniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel. Wartości L.Z.O. mogą się różnić w zależności od odcienia, patrz karta charakterystyki, sekcja 9.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu

17410

Składniki produktu

Baza 17419
Utwardzacz 98410

Standardowy odcień* / kod

Jasnoszary 11320 **

Połysk

Półpołysk

Objętość zawartość części stałych

74 ± 2%

Ciężar właściwy

1,6 kg/L [13 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

100 µm [3,9 mils]

Odcień blaszkowatego tlenku żelaza (MIO)/kod

Szary 12430

Połysk

Półpołysk

Objętość zawartość części stałych

74 ± 2%

* Dostępne są inne kolory, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Hempel.

** Mogą wystąpić nieznaczne odbarwienia. Nie ma to wpływu na właściwości powłoki.

Hempadur Fast Dry 17410

Ciężar właściwy

1,6 kg/L [13 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

100 µm [3,9 mils]

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowa wersja:

- Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Przed końcowym malowaniem uszkodzone powłoki gruntu czasowej ochrony, zanieczyszczenia z okresu magazynowania i prefabrykacji, należy usunąć poprzez czyszczenie mechaniczne/chemiczne.
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Konserwacja i naprawy

- Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (Water jetting) do WA 2½ (ISO 8501-4).
- Mniejsze obszary można wyczyścić narzędziem elektrycznym do St 3 pod warunkiem, że powierzchnia jest szorstka i niepolerowana.
- Rdza nalotowa do max. FR M (ISO 8501-4).
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Chropowatość

- Profil powierzchni Pośredni (G) (ISO 8503-2).

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Baza 17419 : Utwardzacz 98410
(4 : 1 objętościowo)

Wymieszać dokładnie przed użyciem.

Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 08450

Środek czyszczący

Hempel's Tool Cleaner 99610

Okres przydatności mieszaniny

Temperatura produktu	15°C [59°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Okres przydatności mieszaniny	2 godzin	1½ godzin	1 godzina

Metoda aplikacji

Narzędzie	Parametry aplikacji	Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo
Natrysk bezpowietrzny	Ciśnienie w dyszy: 225 bar [3300 psij] Średnica dyszy: 0.019-0.021"	5%

W przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem może być konieczna większa liczba warstw w celu osiągnięcia specyfikowanej grubości powłoki. Podane dane dotyczące natrysku są orientacyjne i mogą ulec korekcie. Podane ciśnienie obowiązuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Hempadur Fast Dry 17410

Grubość powłoki

Zakres specyfikacji	Cienka	Gruba	Zalecane
Grubość warstwy mokrej	90 µm [3,5 mils]	170 µm [6,7 mils]	130 µm [5,1 mils]
Grubość powłoki suchej	70 µm [2,8 mils]	125 µm [4,9 mils]	100 µm [3,9 mils]
Wydajność teoretyczna	11 m ² /L [450 sq ft/gal USA]	5,9 m ² /L [240 sq ft/gal USA]	7,4 m ² /L [300 sq ft/gal USA]

W zależności od przeznaczenia można określić inne grubości powłok produktu. Spowoduje to zmianę wydajności, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia następnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki. Grubość powinna być ściśle kontrolowana i w żadnym miejscu nigdy nie powinna przekraczać 250 mikronów [10 mils] DFT. Na nieregularnych powierzchniach zaleca się szczególną ostrożność, aby uniknąć aplikacji zbyt dużej ilości produktu.

Warunki aplikacji

- Optymalne warunki dla mieszania, natrysku i aplikacji zapewnią farbę o temperaturze: 15-25 °C [59-77°F].
- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być wyższa niż -10°C [14°F].

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel.
- Następna powłoka: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel.

Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Sucha na dotyk	godzin	6	2½	1¼	½
Twarde suche	godzin	15	8	4½	2½

Ustalono dla grubości powłoki suchej 100 mikronów [3.9 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel.

Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

Nazwa jakości		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Środowisko, średnie					
Hempadur Fast Dry 17410	Min. Max	18 godz. Wyd.*	9 godz. Wyd.	4 godz. Wyd.	120 min. Wyd.
Hempathane HS 55610	Min. Max	18 godz. 90 d.	9 godz. 45 d.	4 godz. 20 d.	120 min. 10 d.

Dane dotyczące czasu do nakładania kolejnych warstw obejmują produkty o tym samym generycznym składzie chemicznym.
Dalsze informacje – patrz specyfikacja Hempel

Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczące przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania należy powierzchnię przeszkorować w celu uzyskania odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.
- Przed aplikacją, powierzchnia musi być sucha i czysta.

Inne uwagi

- W warunkach zewnętrznych powłoki farb epoksydowych mają tendencję do kredowania. Nie ma to wpływu na właściwości powłoki.
- Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Przechowywanie

Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Baza	36 miesiące	24 miesiące
Utwardzacz	12 miesiące	8 miesiące

Czas składowania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Należy zawsze sprawdzić datę „najlepiej użyć przed” lub datę przydatności na etykiecie.

Hempadur Fast Dry 17410

Warunki przechowywania

- Produkt należy przechowywać zgodnie z lokalnym prawodawstwem przy maksymalnie 40°C [104°F], chroniąc przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, deszczem i śniegiem.

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – hempel.com lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające różne rozdziały i sekcje niniejszej karty technicznej produktu.
- Wytyczne dot. przygotowania powierzchni.
- Wytyczne dot. aplikacji dla różnych metod aplikacji.
- Ogólne wytyczne dotyczące stosowania

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.