

Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831

Charakterystyka produktu

Opis

Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831 jest dwuskładnikowa farba epoksydowa utwardzana poliamidami. Opracowana zgodnie z wymaganiami Amerykańskiego Instytutu Naftowego, standard RP 5L2.

Zalecane użycie

Jako jednowarstwowy system malarski do wewnętrznej powierzchni rurociągów gazowych przeznaczonych do przenoszenia suchego, niekorozyjnego gazu. Produkt został zaprojektowany w celu zmniejszenia oporów przepływu w rurociągu poprzez wygładzenie ścianek rur.

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 28°C [82°F]

Zawartość L.Z.O. w mieszaninie produktu

Prawodawstwo	Wartość
UE	159 g/L [1,33 lb/gal USA]
USA (powłoki)	159 g/L [1,33 lb/gal USA]
USA (regulacyjne)	159 g/L [1,33 lb/gal USA]
Chiny	159 g/L [1,33 lb/gal USA]

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach objaśniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu

87831

Składniki produktu

Baza 87838

Utwardzacz 95830

Standardowy odcień / kod

Kasztanowy 50890 *

Połysk

Pełny

Objętość zawartość części stałych

82 ± 2%

Ciężar właściwy

1,4 kg/L [12 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

70 µm [2,8 mils]

Aluminium odcień / kod

Ciembrazowy 67120 **

Połysk

Zapoznaj się z wytycznymi firmy Hempel w sprawie powłok pigmentowanych aluminium.

Objętość zawartość części stałych

81 ± 2%

Ciężar właściwy

1,4 kg/L [12 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

70 µm [2,8 mils]

* Powłoki epoksydowe mogą się odbarwiać i kredować pod wpływem promieniowania UV. Nie ma to wpływu na właściwości powłoki.

** Wygląd powłok pigmentowanych aluminium zależy od metody aplikacji, warunków schnięcia, obchodzenia się z produktem itp. Stosować się do wytycznych dotyczących powłok pigmentowanych aluminium na Hempel.com lub lokalnej stronie internetowej firmy Hempel.

Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowa wersja:

- Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Konserwacja i naprawy

- Zgodnie ze specyfikacją Hempel.

Chropowość

- Profil powierzchni Drobnziarnisty (S) (ISO 8503-2).

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Baza 87838 : Utwardzacz 95830
(4 : 1 objętościowo)

Wymieszać dokładnie przed użyciem.

Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 08450

Środek czyszczący

Hempel's Thinner 08450

Okres przydatności mieszaniny

Temperatura produktu	20°C [68°F]	60°C [140°F]
Okres przydatności mieszaniny	60 min.	9 min.

Metoda aplikacji

Narzędzie

Urządzenie 2K

Parametry aplikacji

Ciśnienie w dyszy: 150 bar [2200 psi]
Średnica dyszy: 0.017-0.027"

W przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem może być konieczna większa liczba warstw w celu osiągnięcia specyfikowanej grubości powłoki. Podane dane dotyczące natrysku są orientacyjne i mogą ulec korekcie. Podane ciśnienie obowiązuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Grubość powłoki

Zakres specyfikacji	Cienka	Gruba	Zalecane
Grubość powłoki suchej	70 µm [2,8 mils]	70 µm [2,8 mils]	70 µm [2,8 mils]
Grubość warstwy mokrej	90 µm [3,5 mils]	90 µm [3,5 mils]	90 µm [3,5 mils]
Wydajność teoretyczna	12 m²/L [490 sq ft/gal USA]	12 m²/L [490 sq ft/gal USA]	12 m²/L [490 sq ft/gal USA]

W zależności od przeznaczenia można określić inne grubości powłok produktu. Spowoduje to zmianę wydajności, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia następnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki.

Warunki aplikacji

- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być wyższa niż 10°C [50°F].
- Maksymalna temperatura materiału powinna wynosić 60°C [140°F].
- Optymalna temperatura będzie zależała od planowanej grubości powłoki, wielkości dyszy i ciśnienia w pompie.

Wilgotność względna:

- Podczas utwardzania wilgotność względna musi być w zakresie 30-85%.
- Podczas aplikacji wilgotność względna musi być w zakresie 30-85%.

Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Brak.
- Następna powłoka: Brak.

Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Twarde suche	godzin 10	4½	2	1

Ustalono dla grubość powłoki suchej 80 mikronów [3.1 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel.

Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczące przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania należy powierzchnię przeszorstkować w celu uzyskania odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.
- Przed aplikacją, powierzchnia musi być sucha i czysta.

Inne uwagi

- W warunkach zewnętrznych powłoki farb epoksydowych mają tendencję do kredowania. Nie ma to wpływu na właściwości powłoki.
- Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Przechowywanie

Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]
Baza	12 miesięcy
Utwardzacz	36 miesięcy

Czas składowania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Należy zawsze sprawdzić datę „najlepiej użyć przed” lub datę przydatności na etykiecie.

Warunki przechowywania

- Produkt należy przechowywać zgodnie z lokalnym prawodawstwem przy maksymalnie 40°C [104°F], chroniąc przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, deszczem i śniegiem.

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – hempel.com lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające różne rozdziały i sekcje niniejszej karty technicznej produktu.
- Wytyczne dot. przygotowania powierzchni.
- Wytyczne dot. aplikacji dla różnych metod aplikacji.
- Ogólne wytyczne dotyczące stosowania

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.