

Hempadur 15600

Charakterystyka produktu

Opis

Hempadur 15600 jest utwardzaną adduktami aminowymi farbą epoksydową posiadającą doskonałą przyczepność do stali, odporność na ropę naftową oraz większość produktów rafinacji ropy naftowej.

Zalecane użycie

Jako powłoka do zbiorników na ropę naftową zgodna z wymogami IMO-PSPC (Uchwała MSC.288 (87)). Odpowiednia również jako zabezpieczenie przeciwkorozyjne zbiorników przeznaczonych na różne ładunki tym do zbiorników na wodę "szarą", solankę, błoto wiertnicze, ryby (RSW) itp.

Może być również stosowany w zbiornikach balastowych zabezpieczanych zgodnie z wymaganiami IMO-PSPC (Uchwała MSC.215 (82)).

Temperatura pracy:

- Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C [284°F].
- Prosimy o kontakt z firmą Hempel w celu uzyskania dodatkowych informacji.
- Należy zapoznać się z podręcznikiem ochrony chemicznej dostępnym na stronie hempel.com.

Certyfikaty / Zatwierdzenia

- Produkt ten jest zatwierdzony zgodnie z wymaganiami PSPC na podstawie testów krzyżowych na szerokiej gamie gruntów czasowej ochrony. Skonsultować się z Hempel w celu uzyskania szczegółowych świadectw homologacji typu określonych w rozporządzeniu IMO: MSC.215(82), MSC.288(87).

Właściwości

- Bardzo wysoka odporność chemiczna i termiczna.
- Aplikacja i utwardzanie w niskiej temperaturze.
- Produkt opracowany z myślą o zminimalizowaniu czasu zastosowania i aplikacji podczas przeładunków.

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 31°C [88°F]

Zawartość L.Z.O. w mieszaninie produktu

| Prawodawstwo | Wartość |
|-------------------|---------------------------|
| UE | 229 g/L [1,91 lb/gal USA] |
| USA (powłoki) | 221 g/L [1,84 lb/gal USA] |
| USA (regulacyjne) | 229 g/L [1,91 lb/gal USA] |
| Chiny | 229 g/L [1,91 lb/gal USA] |

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach objaśniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel. Wartości L.Z.O. mogą się różnić w zależności od odcienia, patrz karta charakterystyki, sekcja 9.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu

15600

Składniki produktu

Baza 15609
 Utwardzacz 95600

Standardowy odcień* / kod

Jasnoszary 11150

Połysek

Półmat

Objętość zawartość części stałych

77 ± 2%

Ciężar właściwy

1,6 kg/L [13 lb/gal USA]

Hempadur 15600

Standardowa grubość suchej powłoki

160 µm [6,3 mils]

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowa wersja:

- Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Konserwacja i naprawy

- Miejscowe czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia min. PSA 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC).
- Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (Water jetting) do WA 2½ (ISO 8501-4).
- Mniejsze obszary można czyścić ręcznie lub narzędziem elektrycznym zamiast stosowania obróbki strumieniowo-ścierniej.
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.
- Rdza nalotowa do FR L (ISO 8501-4).

Chropowość

- Profil powierzchni Pośredni (G) (ISO 8503-2).

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Baza 15609 : Utwardzacz 95600
(7.6 : 2.4 objętościowo)

Wymieszać dokładnie przed użyciem.

Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 08450

Środek czyszczący

Hempel's Tool Cleaner 99610

Okres przydatności mieszaniny

| Temperatura produktu | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|---|----------------|----------------|----------------|
| Czas indukcji | 20 min. | - | - |
| Okres przydatności mieszaniny (natrysk) | 90 min. | 60 min. | 30 min. |
| Okres przydatności mieszaniny (pędzel) | 1¼ godzin | 1¼ godzin | ¾ godzin |

Metoda aplikacji

| Narzędzie | Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo | Parametry aplikacji |
|-----------------------|---|---|
| Natrysk bezpowietrzny | 5% | Ciśnienie w dyszy: 200 bar [2900 psi] Średnica dyszy: 0.019-0.023" |
| Pędzel | 5% | Nie dotyczy. |

W przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem może być konieczna większa liczba warstw w celu osiągnięcia specyfikowanej grubości powłoki. Podane dane dotyczące natrysku są orientacyjne i mogą ulec korekcie. Podane ciśnienie obowiązuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Grubość powłoki

| Zakres specyfikacji | Cienka | Gruba | Zalecane |
|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Grubość powłoki suchej | 100 µm [3,9 mils] | 200 µm [7,9 mils] | 160 µm [6,3 mils] |
| Grubość warstwy mokrej | 130 µm [5,1 mils] | 250 µm [10 mils] | 210 µm [8,3 mils] |
| Wydajność teoretyczna | 7,7 m²/L [310 sq ft/gal USA] | 3,9 m²/L [160 sq ft/gal USA] | 4,8 m²/L [200 sq ft/gal USA] |

W zależności od przeznaczenia można określić inne grubości powłok produktu. Spowoduje to zmianę wydajności, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia następnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki.

Warunki aplikacji

- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być wyższa niż -5°C [23°F].

Hempadur 15600

Wilgotność względna:

- Podczas utwardzania wilgotność względna musi wynosić poniżej 80%.
- Podczas aplikacji wilgotność względna musi wynosić poniżej 80%.

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel.
- Następna powłoka: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel.

Czas schnięcia:

| Temperatura powierzchni | | 0°C [32°F] | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|-------------------------|--------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| Sucha na dotyk | godzin | 9 | 4 | 1½ | 1 |
| Twarde suche | godzin | 18 | 7 | 3½ | 1½ |
| Pełne utwardzenie | dni | 12 | 6 | 3 | 1½ |

Ustalono dla grubość powłoki suchej 160 mikronów [6.3 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel.

Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

| Nazwa jakości | | 0°C [32°F] | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|----------------|------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| Zanurzenie | | | | | |
| Hempadur 15600 | Min. | 20 godz. | 11 godz. | 6 godz. | 3 godz. |
| | Max | 14 d. | 14 d. | 7 d. | 5 d. |

Dane dotyczące czasu do nakładania kolejnych warstw obejmują produkty o tym samym generycznym składzie chemicznym.
Dalsze informacje – patrz specyfikacja Hempel

Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczące przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania należy powierzchnię przeszorstkować w celu uzyskania odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.
- Przed aplikacją, powierzchnia musi być sucha i czysta.

Inne uwagi

- W warunkach zewnętrznych powłoki farb epoksydowych mają tendencję do kredowania. Nie ma to wpływu na właściwości powłoki.
- Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Przechowywanie

Czas składowania

| Temperatura otoczenia | 25°C [77°F] | 35°C [95°F] |
|-----------------------|----------------|----------------|
| Baza | 12 miesiące | 9 miesiące |
| Utwardzacz | 36 miesiące | 24 miesiące |

Czas składowania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Należy zawsze sprawdzić datę „najlepiej użyć przed” lub datę przydatności na etykiecie.

Warunki przechowywania

- Produkt należy przechowywać zgodnie z lokalnym prawodawstwem przy maksymalnie 40°C [104°F], chroniąc przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, deszczem i śniegiem.

Hempadur 15600

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – hempel.com lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające różne rozdziały i sekcje niniejszej karty technicznej produktu.
- Wytyczne dot. przygotowania powierzchni.
- Wytyczne dot. aplikacji dla różnych metod aplikacji.
- Ogólne wytyczne dotyczące stosowania
- Aby uzyskać więcej szczegółów, zapoznaj się z oddzielnymi wytycznymi firmy Hempel dotyczącymi zbiorników balastowych IMO PSPC.

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

| Nr. | Opis dokumentu | Lokalizacja/komentarze |
|-----|---|---|
| 1. | Oświadczenie Techniczne | Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów |
| 2. | Specyfikacja | Wydawana tylko dla konkretnych projektów |
| 3. | KTP | Niniejszy dokument |
| 4. | Objaśnienia do KTP | Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu |
| 5. | Instrukcja Aplikacji | Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com |
| 6. | Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania) | Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com |

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.